

研究実験用コーティング装置

ナノレベルの超薄膜・数 μm レベルの薄膜・数十 μm の精度に対応します。

塗着効率、塗布面積、ワーク形状、材料特性に合わせたノズルとポンプを組み合わせ装置をご提案します。



rCoater®

3D-rCoater

多関節ロボット

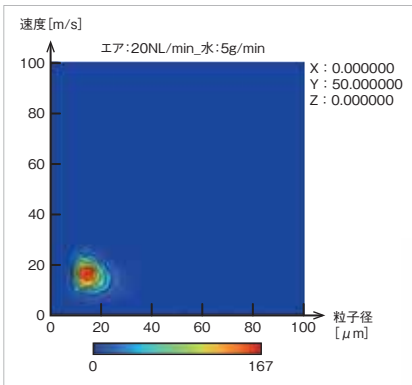
小型基板へのコーティングをスプレー方式で簡単に実現できます。
少ない材料で簡単にスプレーコーティングサンプルが製作できます。

※「rCoater」は旭サナック株式会社の登録商標です。

低圧霧化ノズル



TFC10
微小吐出エアスプレインノズル



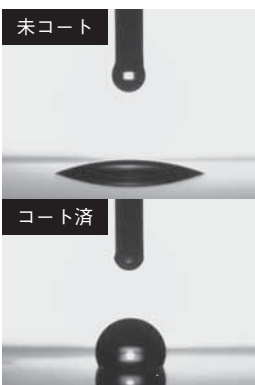
自動充填シリンジポンプ



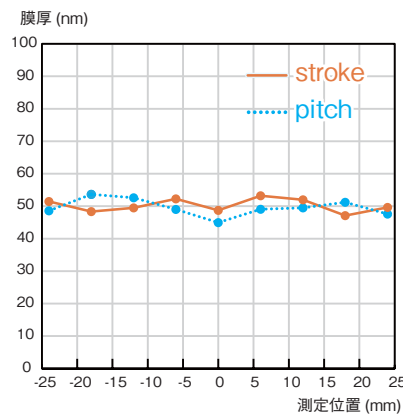
- 吐出動作と自動充填動作を繰り返し、連続動作が行えます。
- 全吐出量領域において、安定性を高めた駆動ユニットを搭載しています。
- 吐出中の流量変更が可能です。

コーティングサンプル事例

凹凸形状や、広い面積に高付加価値を低コストに付与できます。



防汚膜コーティング効果



膜厚情報

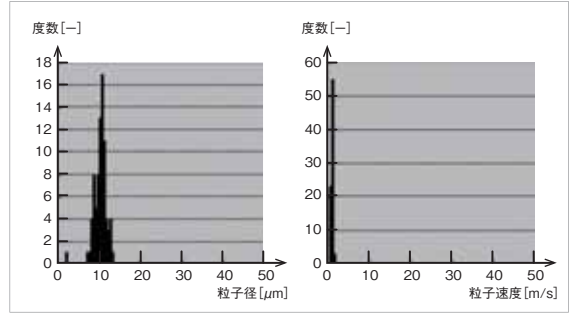
AVE.	50.1 nm
Std	2.3 nm
MAX	53.6 nm
MIN	45.0 nm
uniformity	8.8 %

静電誘引ノズル



微少吐出、高微粒化により高精度の塗膜が形成できます。また、霧化にエアを使用しないため、安定した成膜環境を確保できます。

AES100



rCoater®仕様

Type	External dimensions (mm)	Maximum operating range (mm)	Maximum workpiece size (mm)	Maximum Spray Nozzle Feed Speed	Total number of nozzles	Unit weight
RC200	W520×D450×H570 *outline dimensions	200×200	100×100	36m/min	1	30kg

3D-rCoater仕様

Type	External dimensions (mm)	Maximum workpiece size (mm)	Maximum Spray Nozzle Feed Speed	Total number of nozzles	Unit weight
3D-rCoater	W1010×D1260×H1890 *outline dimensions	Φ200×H200	40m/min	1	450kg

Nozzle仕様

Type	Maximum air consumption	Maximum discharge rate	Droplet diameter	Droplet velocity	Spray pattern	Weight
TFC10	30NL/min	2~20 [ml/min]	10~30 [μm]	20~70 [m/sec]	30mm [WD50mm]	138g
AES100	—	0.01~0.1 [ml/min]	5~30 [μm]	1~5 [m/sec]	—	—

自動充填シリンジポンプ仕様

Power supply	Size (mm)	Weight (kg)	Syringe capacity	Driving force	Maximum flow rate	Minimum flow rate
100-240VAC 50/60Hz 70-90VA (Power from AC adapter)	150D×150W×250H	2	1-25 (mL)	57kgf	27.6mL/min (10mL with a syringe)	2.8μL/min (10mL with a syringe)

PCS (量産用コーティング装置)



研究用途に合わせスケールアップした、研究実験用コーティング装置としてもお使いいただけます。

実験センター

社内ですべての工程(設計・製造・組立・検査)を行い、材料メーカー様とお客様と協同で、用途・プロセス開発を行うことができます。また、コーティングのみならず、洗浄も含めた一貫提案が可能であり、納品形態も実験機・量産機など、お客様のご要望に対応いたします。



お問い合わせ先



 旭サナック株式会社

NC 事業部

愛知県尾張旭市旭前町 5050 〒488-8688
TEL 0561-54-6199 FAX 0561-52-2419

E-mail nc01@sunac.co.jp
Homepage <http://www.sunac.co.jp>



JQA-2095



JQA-EM2121