

品質管理業務のデジタル化で



業務効率化、

コーポレントガバナンス強化に貢献！



検査データ管理・成績表出力・データ解析など
品質管理業務に必要な全ての機能を搭載

あらゆる製造業企業に導入いただいております



化学・食品加工



容器・包装



機械製造

その他、物性・成分検査を行われているお客様や
全数検査・組立品検査を行われているお客様にも対応しております！

QC-One 導入によるメリット

データ改ざん防止

ヒューマンエラー抑止

検査業務の効率化

QC-One の機能・特徴



検査データの自動取込

様々な検査装置から直接品質管理システムにデータを取り込むことができます。



検査データを使った「QC7つ道具」に対応

ヒストグラムや管理図などを作成し、現在起きている問題の要因を可視化できます。



顧客様式にあわせた成績表出力

成績表レイアウトに検査項目、検査値等をマッピングできます。



検査データの改ざん防止

検査機能と出荷・成績表作成機能に、それぞれ承認処理を設けることで明確なデータ管理ができます。

その他機能

図面参照

異常値検出

規格判定

外部システム連携

よくある質問

A どのような検査に対応できますか？

Q 物性・成分検査のような、検査結果が数値で表現可能な検査を主としていますが、文字の結果入力も可能です。

A どのような検査装置と連携可能でしょうか？

Q 多種の検査装置との連携実績があります。連携実績例としては、以下記載のとおりです。
ICP 発光分光分析装置、ICP 発光分析装置、圧縮試験機、ガーレ式デンソメーター、栄光X線分析装置、自動滴定装置、測定顕微鏡、たるみ測定器、電子天秤、多検体ガス吸着量測定装置。

※上記以外の実績も多数ございます。

東京本社 〒105-0013 東京都港区浜松町1丁目22番5号 KDX 浜松町センタービル

宇部本社 〒755-8622 山口県宇部市相生町8番1号 宇部興産ビル

大阪オフィス 〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島2丁目2番2号 大阪中之島ビル

東日本営業部／営業企画部 TEL.03-3433-4201

西日本営業部／営業企画部 TEL.0836-22-0112

西日本営業部 TEL.06-6203-6200

