

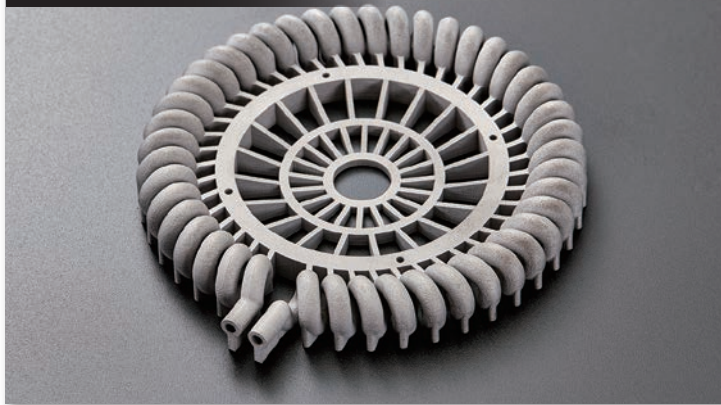
金属3Dプリンター造形 サービス METAL 3D Printer

- 従来の製造方法(切削や鋳造など)では物理的に不可能な形状が可能
- 製品開発における試作品の製造時間を大幅に短縮することが可能

取り扱い材質

マルエージング鋼、17-4PH(SUS630相当)、SUS316L、ADC12、AISI12、SKD61相当、純チタン、Inconel718、ナイロン12

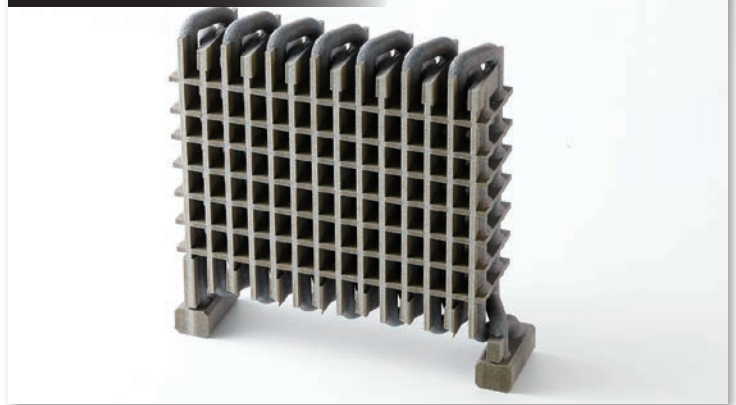
熱交換器



パイプをコイル状に配した熱交換器。複雑な反復形状の製作が可能で、機能性・効率性を実現しながらダウンサイジングも可能。

- 材質: AISI12(ADC1相当) ●造形時間: 12時間
- 造形サイズ: 縦138×横138×高さ19(mm)

ラジエーター



パイプに冷却フィンを付けた一体型のモデル。溶接工程を削減することで、一体構造の強度を保ちながら熱交換率も改善。

- 材質: AISI12(ADC1相当) ●造形時間: 17時間
- 造形サイズ: 縦119×横129×高さ40(mm)

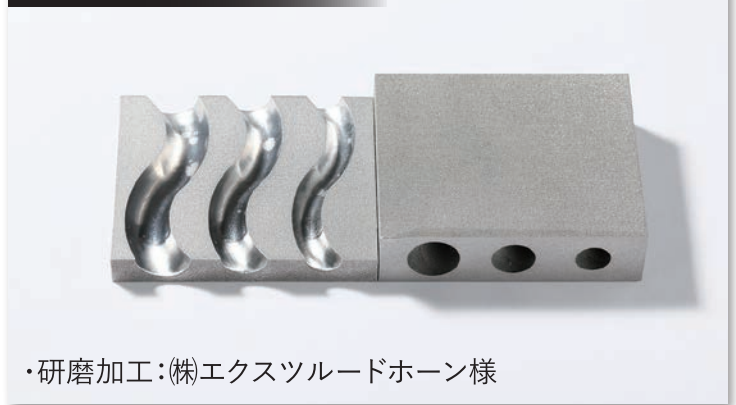
タービン



形状の違う開発中の試作品を一度に造形することができるので、すぐに性能評価ができ、開発時間のスピードアップが可能。

- 材質: ステンレス鋼17-4PH(SUS630相当)
- 造形時間: 16時間

流体研磨



・研磨加工: (株)エクスツルドホーン様

3次元水管に流体研磨加工を施したサンプル。冷却効果を高めるために配した3次元水管も、流体研磨を施せば、内径研磨が可能。

- 材質: ステンレス鋼17-4PH(SUS630相当)
- 造形サイズ: 縦50×横60×高さ16(mm)

あたらしい、を、素材から。



Recommended【白銅のオススメ】

3Dプリンター造形品のお見積りがwebで最短1分「DATAで見積り・注文」

◆ データがあればどなたでもお見積り可能

必要なのは3Dデータだけ!どなたでもご利用いただけます。

◆ 圧倒的な時間短縮を実現します

見積金額や概算納期がその場で分かるため、圧倒的な時間短縮に繋がります。

◆ お見積り～ご注文までの工程短縮が可能

担当者とのやり取りが不要となるため、見積条件(員数やオプション有無など)を変えて何度でもお見積り可能です。
※本サービスをご利用の際には、3Dデータ(CADデータ等)をご用意いただく必要があります。



24h
365d

WEBで見見積り可能な材質

アルミニウム	AlSi12	チタン	純チタン
	ADC12	インコネル	Inc.718
ステンレス鋼	SUS316L	プラスチック	ナイロン12
	17-4PH(SUS630相当)		
特殊鋼	マルエージング鋼		
	SKD61相当		

ご利用方法は動画でわかる「白銅NetTV」からご確認ください



白銅の3Dプリンター



▲ProX DMP300



▲ProX DMP200

ProX DMP300

レーザー出力／種類	500W/Fiber laser
レイヤー厚み	調整可能、最小10μm最大50μm
最大造形サイズ(X×Y×Z)	250×250×300mm

ProX DMP200

レーザー出力／種類	300W/Fiber laser
レイヤー厚み	調整可能、最小10μm最大50μm
最大造形サイズ(X×Y×Z)	140×140×100mm

特徴

- ピンホールが少なく高密度(99.0%以上)の造形物が製造可能
- シャープなエッジ、造形上がりの表面粗さRa≒11.6(平均値)の綺麗な仕上がり
- 細やかな造形物が製造可能(ピン形状≧φ0.8mm以上、板厚0.8mm以上※) ※材質および造形物の形状や大きさによります。

what's hakudo

白銅は非鉄金属および鋼、プラスチック材料の専門商社です

受注から加工、配送までのサービスを進化させ、半導体製造装置業界、FPD製造装置業界、航空宇宙業界、自動車業界など、世界の最先端技術を「素材から」支えています。

