

工業用高精度 3Dプリンタで造形

モビリティ製造を超速へ！



「強く」「軽量」な治工具を使いこなす！
カーボンファイバー対応 3D プリンタという選択

ストラタシス F370CR

造形エリア：355 x 254 x 355 mm

本 体：1626 x 864 x 711 mm (227 kg)

FDM テクノロジー 3Dプリンタ

ストラタシス F370CR 5つの特長：

- 1 軽量化：従来の金属と比較し格段と取り回しや持ち運びが楽になります
- 2 安全性：設計の自由度で人間工学に基づいた安全性を考慮できます
- 3 製作速度：外注が不要となり大幅に時間を削減します
- 4 労力削減：3Dデータから直接製造で、部品手配や加工段取り工数を削減
- 5 性能向上：用途に合わせ高強度の材料を使い分けができます

だから！ F370CR ができること >>>

人とくるまのテクノロジー展 2025 YOKOHAMA・オンライン

自動車部品の製造や開発時において活用できるストラタシスの3Dプリンタソリューションをご提案しておりますので、ぜひお立ち寄りください。

会場：パシフィコ横浜

期間：5/21(水) - 5/23(金)

出展：小間 No.473 正面より右手奥

オンライン会場：

横浜：5/14-6/4

名古屋：7/9-7/30



事前登録先QRコード

YOKOHAMA・オンライン 共通

ご登録後は「ストラタシス」のYOKOHAMA・オンラインブースにてお待ちしております。

※展示ブースでは先着50名様にF370CR カーボンファイバー材料のお試しサンプルをお配りします!!

ストラタシスF370CR 3Dプリンタで「モビリティ製造を超速へ」: QRコードよりご覧いただけます。



F370CRで「強く」「軽量」な治工具を使いこなす!

次世代の製造技術を手に入れませんか?ストラタシスの最先端3Dプリンタと高性能カーボンファイバー(炭素繊維)で『強度』と『軽量』を兼ね備えたカスタマイズ治工具を作ることができます。切削などの従来工法と比較して劇的に納期を短縮でき、コスト削減を実現します。



「F370CRカタログ」をみる>>>



自動車業界に適した3Dプリンタ技術の選び方

「設計」「生産補助」「量産」など、自動車の製造工程において、最適な3Dプリンタ技術があります。強度と軽量を合わせもったカスタマイズ治工具などの製作が得意なF370CRをはじめ、さまざまな工程でどのような技術やプリンタを活用できるのかをご覧ください。



「3Dプリンタの選び方」をみる>>>



製造現場で活躍する3Dプリンタ製の治工具

製造において治具は必要不可欠な存在です。製造の要とも言えるのではないのでしょうか。『ロボットアーム』『エンドエフェクタ』『プレス型』『アセンブリ治具』『ドリルガイド』『組み立て補助具』『自動機アーム』など、製造には様々な種類の治具があります。それらの治具を3Dプリンタ製に置き換えることで、どのようなメリットがあるのかをご紹介します。



「3Dプリンタ製の治工具」をみる>>>



製造に必要な様々な治工具を内製化でスピードアップ!

製造現場で求められる様々な治工具は、重要かつ個性が高いものばかりです。例えば三次元測定機CMMは、測定部品ごとに個別の固定具が必要です。これらを従来の制作方法から3Dプリンタで造形することに置き換えることで、迅速に治工具を制作できるだけでなく、細かい微調整への対応も素早く行うことができ、コストも削減できます。治工具などへの活用事例の動画をご覧ください。



動画をみる(約5分)>>>

ストラタシスF370CR 3Dプリンタおよび材料の主な仕様

システムサイズと重量	1626 x 864 x 711 mm、227 kg
最大造形サイズ	355 mm x 254 mm x 355 mm
造形材料	ABS-M30、ASA、FDM TPU 92A、ABS-ESD7™、PC-ABS™、Diran™ 410MF07、ABS-CF10、FDM Nylon-CF10、QSR可溶性サポート材、SUP4000Bブレイクアウェイサポート材
実現可能な精度	+/- 0.200 mmまたは+/- 0.002 mm/mmのいずれか大きい方
ネットワーク接続	有線:TCP/IPv6プロトコル(最小100 Mbps、100 base T)、イーサネットプロトコル、RJ45コネクタ ワイヤレス対応:IEEE 802.11n、g、b。認証:WPA2-PSK、802.1x EAP。暗号化:CCMP、TKIP。MTConnect対応
オペレータによる操作	ジョブの開始と停止時に限り操作が必要
ソフトウェア	GrabCAD Print、GrabCAD Print Pro、Insightソフトウェア
推奨環境	運用時: 温度:15~30 °C、湿度:30~70% RH、 保管時: 温度:0~35 °C、湿度:20~90% RH
電源要件	100~132 V/15 Aまたは200~240 V/7 A。50/60 Hz
準拠規定	CE(低電圧およびEMC指令)、FCC、EAC、cTUVus、KC、RoHs、WEEE、Reach、RCM
オペレーティングシステム	Windows 10(64ビットのみ)およびWindows 11、4 GB以上のRAM(8 GB以上を推奨)



ストラタシスのパーツ造形サービス好評受付中!

ご要望に合わせて製造プロセスを網羅する5つの3Dプリンタ方式でご提案いたします。詳しくは **ストラタシス パーツ造形サービス** で検索!

ストラタシス社について

アメリカ・イスラエル2拠点に本社を構える3Dプリンタのパイオニアメーカー。5つのテクノロジーを保有し、全世界の3Dプリンタ市場ではトップクラスのシェアを誇る。2012年に日本法人(株)ストラタシス・ジャパンを設立。2025年現在、国内導入実績は4,000台以上。

株式会社ストラタシス・ジャパン
Stratasys Japan Co.Ltd.,

東京本社 / ショールーム 〒104-0033 東京都中央区新川 1-16-3 住友不動産茅場町ビル 3F TEL.03-5542-0042 FAX. 03-5566-6360
大阪支店 / ショールーム 〒540-6319 大阪府大阪市中央区城見 1-3-7 松下 IMP ビル 19F TEL. 06-6943-7090 FAX. 06-6943-7091

専門家へのお問い合わせ、カタログ請求

<https://www.stratasys.co.jp/contact-us/>

